



CHEMVIRON, filiale du groupe américain Calgon Carbon Corporation recherche pour son usine de Parentis-en-Born (40) un :

Opérateur extérieur polyvalent posté- H / F

Chemviron, filiale européenne du groupe américain Calgon Carbon Corporation fondé en 1942 est leader européen dans la production de charbons actifs et d'agent de filtration à base de terre de diatomées (Diatomite). Chemviron dispose de deux sites de production diatomées à Saint-Bauzile (Ardèche) et Riom-es-Montagnes (Cantal), un site de production de charbons actifs à Parentis-En-Born (Landes) et d'un bureau commercial à Rueil-Malmaison (Hauts de Seine).

Missions principales : Sous la responsabilité du contremaître posté au sein du service production, vous réalisez les objectifs de production dans toutes ces dimensions (sécurité, qualité, quantité, délais...).

Dans ce champ d'intervention, vos missions principales seront alternativement celles des postes d'opérateur extérieur, d'opérateur laboratoire posté et d'opérateur conditionnement.

En annexe 1 : missions du poste d'opérateur extérieur

En annexe 2 : missions du poste d'opérateur laboratoire posté

En annexe 3 : missions du poste d'opérateur conditionnement

Rythme de travail : Roulement en 4*8

Profil recherché : Titulaire d'une formation BAC pro industrie des procédés, vous avez idéalement une expérience minimum de 2 à 5 ans au sein d'un service de production en tant qu'opérateur extérieur. Personne de terrain, vous disposez des habilitations de conduite de chariot élévateur et de chariot à godet. Vous êtes rigoureux(se), motivé(e) et avez le sens du travail en équipe. Vous avez une forte sensibilité HSE, et êtes motivé(e) pour promouvoir la culture du changement.

Statut Ouvrier convention de la chimie – coefficient 190

Annexe 1 : missions du poste d'opérateur extérieur

Missions principales : Sous la responsabilité du contremaître posté au sein du service production, vous réalisez les objectifs de production dans toutes ces dimensions (sécurité, qualité, quantité, délais...).

Dans ce champ d'intervention, vos missions principales seront les suivantes selon le poste occupé :

- Effectuer les rondes et les tournées d'inspection régulières afin d'assurer la surveillance des opérations de production et de détecter toutes anomalies
- Réceptionner les matières premières et alimenter les installations
- Réaliser des opérations de réglages ou changement d'outils
- Conduire les équipements de combustion
- Conditionner en bigs bags, en sacs ou en citerne les produits finis / semi finis
- Prélever des échantillons selon le plan de prélèvement établi
- Réaliser les analyses des produits finis/semi finis ou des rejets (poste laboratoire)
- Maintenir propre et ranger sa zone d'intervention
- Participer à la mise en sécurité des installations sous couvert de son contremaître
- Renseigner les supports de suivi de production

Annexe 2 : missions du poste d'opérateur laboratoire posté

Missions principales : Sous la responsabilité du contremaître posté au sein du service production, vous réalisez les objectifs de production dans toutes ces dimensions (sécurité, qualité, quantité, délais...).

Dans ce champ d'intervention, vos missions principales seront les suivantes :

- Réaliser des analyses sur les produits des unités Physique, Chimiques et ateliers annexes
- Vérifier que les résultats obtenus sont cohérents avec les conditions d'exploitation
- Rendre compte des résultats auprès des opérateurs concernés et signale les anomalies
- Respecter les règles HSE Q définies
- Appliquer les procédures, les consignes et les méthodes d'analyse définies au laboratoire
- Tenir à jour les cahiers d'analyse, les fichiers excel de saisie et rentre les résultats dans la base informatique SAP
- Assurer des relèves de qualité avec ses homologues

Annexe 3 : missions du poste d'opérateur conditionnement

Sous la responsabilité de son contremaître et en relation avec l'opérateur tableau vos missions principales sont les suivantes :

- Conditionner les produits finis en sacs ou en big bag selon les instructions délivrées par l'opérateur tableau physique (qualité, type de sacs, marquage, masse etc) :
- Conduire et régler les installations de conditionnement : ensacheuses, marquage, palettisation, housseuse, rétraction.
- Surveiller la qualité du conditionnement (soudure, marquage, propreté, masse, fuite des sacs
- Ranger les produits finis conditionnés conformes dans la zone d'attente
- Evacuer les produits finis conditionnés non conformes vers le TP Ajout.
- Gérer les queues de lots
- Approvisionner la zone en emballages
- Détecter, signaler les anomalies et signes annonciateurs de problèmes techniques ou HSEQ
- Réaliser les interventions correctives suivant les procédures établies
- Prélever des échantillons pour faire contrôler la qualité
- Evacuer les déchets générés par son secteur selon les procédures établies
- Participer à la mise en sécurité des installations sous couvert de son contremaître
- Réaliser les tournées d'inspection, de nettoyage et maintenir son secteur rangé
- Renseigner les supports de suivi de production

Si vous êtes intéressé(e), veuillez envoyer votre lettre de motivation et votre CV à la personne suivante :

Célia LEFEBVRE

Payroll & HR Specialist



Tel : 05.58.82.57.73

Mail : celia.lefebvre@kuraray.com

736 Rue des Sables

40160 Parentis-en-Born

France