



Chemviron, filiale européenne de Calgon Carbon Corporation, est un fabricant, fournisseur et concepteur international de charbon actif en grain. Nos systèmes de traitement innovants, nos technologies à valeur ajoutée et nos services permettent d'optimiser les procédés de production et de purifier l'environnement en toute sécurité.

Plus de 100 types de charbons actifs différents sont disponibles pour des applications variées telles que l'eau potable, les eaux usées, les édulcorants, les produits pharmaceutiques, la purification de l'air et des gaz. Avec ce service d'équipements mobiles, nous pouvons livrer d'une part le charbon actif rapidement et efficacement et, d'autre part, livrer l'adsorbant de telle sorte à éviter toute manipulation de charbon sur le site.

Chemviron contribue aussi à la préservation de notre environnement ! Grâce à nos centres de réactivation en Angleterre, en Italie et en Belgique, nous proposons la réactivation à façon des charbons actifs issus des applications de traitement de l'eau potable, des édulcorants et autres produits alimentaires ainsi que des applications industrielles. Par cette revalorisation, nous contribuons à la protection des ressources naturelles en réduisant les émissions de CO<sub>2</sub> et en réutilisant la matière première.

De l'eau potable au traitement des eaux usées, contrôle de l'odeur, au chimique et la production pharmaceutique ou traitement, Chemviron a de l'expérience et les capacités qui apportent de la valeur à notre entreprise chaque jour, partout dans le monde.

Nous recrutons :

## **RESPONSABLE DES SERVICES TECHNIQUES**

### ***Rôle:***

Sous la responsabilité du Directeur du site, l'ingénieur Responsable des Services Techniques opère sur un site industriel de 100 personnes dont les procédés à feu continu mettent en œuvre des technologies lourdes, complexes et sensibles pour la Sécurité, la Qualité et l'Environnement. Membre du Comité de Direction du site, il encadre une équipe de 16 personnes (*8 agents de maîtrise et 8 ouvriers*).

En relation avec l'ensemble des services du site, il définit et coordonne l'ensemble de l'activité technique du site et gère un budget annuel de dépenses de maintenance et d'améliorations de 4 M€ et un budget d'investissements de 1 à 2M€ par an.

Il coordonne également avec la Direction Technique les gros investissements du site de l'ordre de 3 à 15 M€

## **Responsabilités principales:**

### **Maintenance**

- Garantir la disponibilité permanente et l'intégrité des unités de production et des infrastructures du site :
  - Pilotage de la maintenance curative avec les équipes d'interventions internes mécanique, électrique, automatisme et sous-traitantes en coordination avec les services fabrication et HSE.
  - Fiabiliser les équipements en mettant en œuvre les processus de maintenance préventive et prédictive avec les équipes Méthodes et sous-traitantes (*élaboration des plans et des méthodes de maintenance ; réalisation des visites et des contrôles ; définition, préparation et réalisation des 4 gros arrêts annuels planifiés*)
  - Proposer des plans d'améliorations techniques permettant d'optimiser la fiabilité des équipements et dispatcher leur réalisation sur le service maintenance ou le bureau d'étude en fonction de leur complexité.
  - Assurer avec son service la mise à jour des synoptiques, schémas et plans électriques et de circulation de fluide
- Définir avec la Direction Usine les budgets associés et les contrats de sous-traitance ; suivre et optimiser les dépenses
- Etablir, suivre et piloter les indicateurs de performance des processus maintenance et travaux neufs. Proposer et mettre en œuvre toute opportunité d'amélioration

### **Bureau d'études et Améliorations**

- Développer et améliorer les équipements et les infrastructures du site en participant avec le CODIR à la définition du plan d'investissements du site à 5 ans
- Etablir les budgets annuels d'investissement et rédiger les demandes
- Piloter les études techniques des projets et leur réalisation avec les ressources internes ou avec les sous-traitants dans le respect des délais, des coûts et des règles comptables et QHSE du Groupe
- Participer à la réception, aux essais et aux mises en service des installations
- Assurer la veille technologique et assurer le rôle de conseil technique auprès du service achat
- Assurer la fonction de correspondant projet site (accueil, intégration, information,) dans le cadre des projets gérés par la Direction Technique Chemviron

### **RH**

- Animer au quotidien l'ensemble des équipes
- Gérer et optimiser les interactions avec l'ensemble des services du site et les services externes Chemviron et Calgon Carbon
- Définir les besoins en formation de son équipe et réaliser les entretiens individuels professionnels
- Gérer les absences et les back up de son service afin d'assurer la continuité de service H24 et 365 jours par an
- Participer au CODIR et aux astreintes cadres du site et gérer les plannings des astreintes cadres, électriques et mécaniques

### **QHSE**

- Appliquer et faire appliquer l'ensemble des règles QHSE du Groupe et celle du règlement intérieur du site
- Structurer les modes d'interventions techniques dans le respect des règles QHSE du Groupe (*plan de préventions, règles d'interventions, permis de travaux, port des EPI, gestion des déchets...*)
- S'assurer que les installations restent conformes aux législations en réalisant ou en participant à l'ensemble des contrôles réglementaires et normatifs et en pilotant les plans de mise en conformité avec le support du service QHSE
- Participer comme expert technique à l'analyse préventive des risques QHSE et aux traitements des incidents
- Être le correspondant techniques des assureurs

### ***Profil:***

1. Ingénieur technique confirmé, ayant une forte expérience en maintenance et Travaux neufs en milieu industriel chimique ou de procédés à feu continu.
2. Fortes compétences dans les domaines techniques (mécanique, électricité, automatisme, hydraulique, pneumatique, régulation...) et bonnes notions en chimie et génie des procédés.
3. Fortes capacités managériales avec expérience dans le management d'une équipe technique d'une dizaine de personnes et dans la gestion de projets industriels.
4. Sens de la négociation et sens de l'organisation et de la planification
5. Connaissance des outils SAP, MS PROJECT, AUTOCAD, WORD, EXCEL, POWERPOINT
6. Poste sur site à Parentis en Born, peu de déplacements
7. Langues : Français/Anglais

Si vous êtes intéressé(e) , veuillez envoyer votre lettre de candidature et votre CV à :

Chemviron France SAS  
Att. Carine Dame  
E-Mail : Carine.Dame@kuraray.com